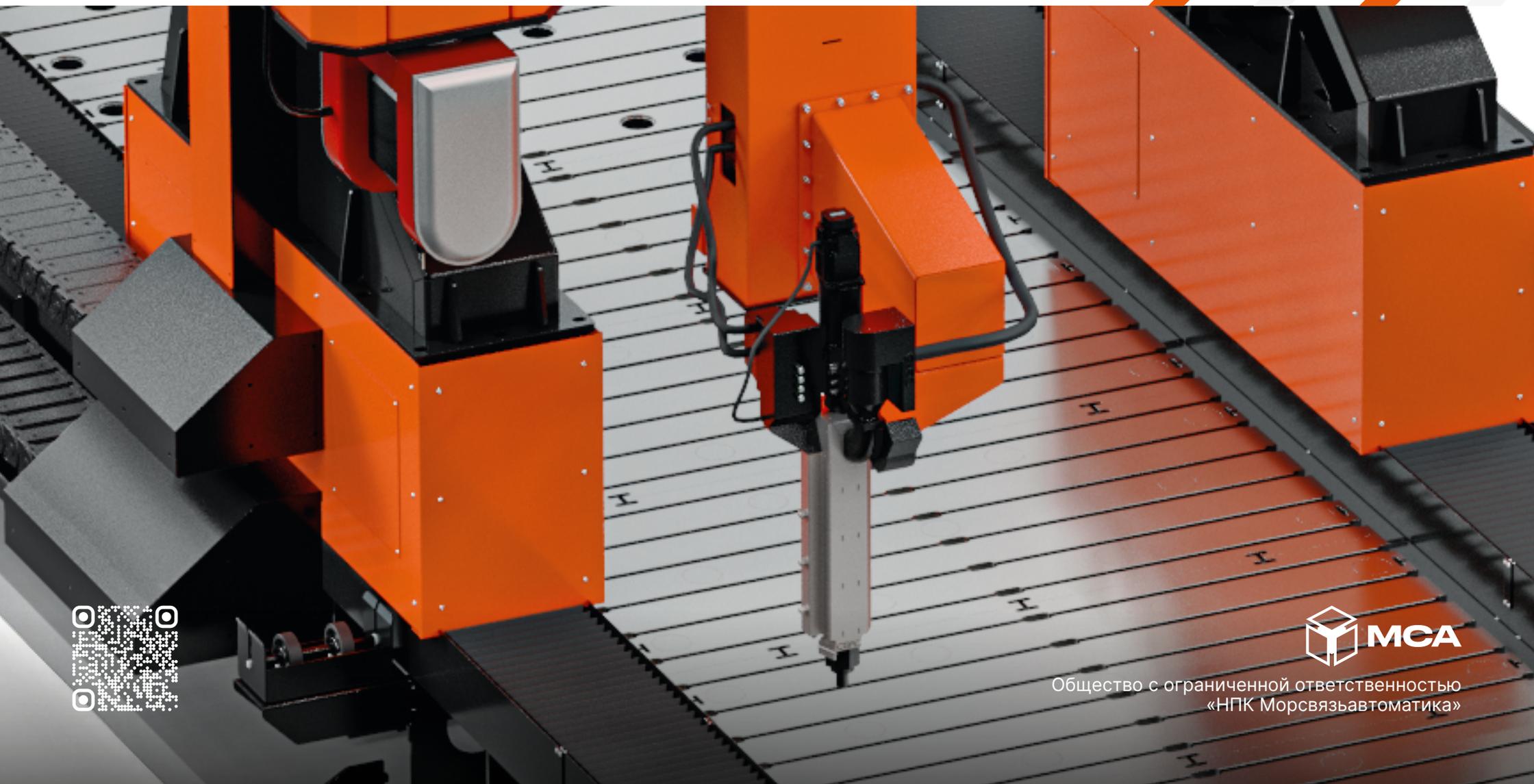


UNIMACH

UNIPORT UM 6000 МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТАНОЧНАЯ ПЛАТФОРМА

unimach.ru



Общество с ограниченной ответственностью
«НПК Морсвязьавтоматика»

О КОМПАНИИ



«НПК Морсвязьавтоматика» (НПК МСА) — многопрофильная производственная компания, основанная в 2003 году.
«Юнимаш» — подразделение НПК МСА, специализирующееся на производстве промышленного оборудования.

«Юнимаш» располагает обширными производственными площадями и ультрасовременным станочным парком. Специалисты компании непрерывно совершенствуют оборудование и программное обеспечение, опираясь как на собственный опыт, так и на предложения клиентов. Каждая новация, прежде чем использоваться в массовом производстве, проходит тестирование и доводку в цехах компании.

«Юнимаш» расширяет возможности своих станков, добиваясь того, чтобы они не только соответствовали ожиданиям заказчиков, но и превосходили их. Результатом прилагаемых усилий является стабильный рост объёмов производства в сочетании с неизменно высоким качеством продукции: за последние 15 лет «Юнимаш» поставил заказчикам более 1500 станков, и большинство их до сих пор в строю.

Помимо готового оборудования, «Юнимаш» производит запасные части, комплектующие и расходные материалы. Любой станок под маркой Unimach® будет обеспечен всем необходимым вне зависимости от того, когда он был изготовлен — в прошлом квартале или в прошлом десятилетии.

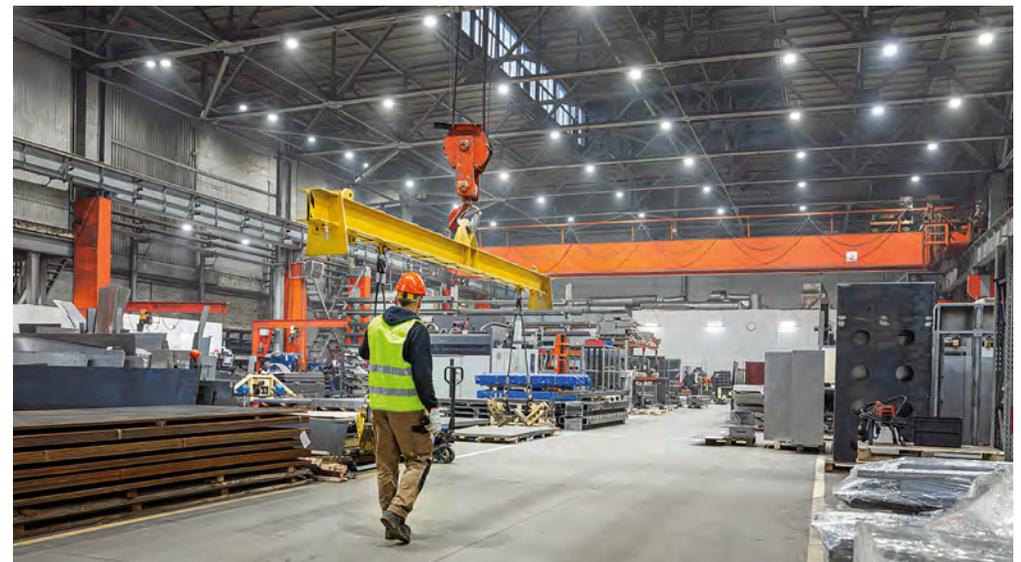


Заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданное Министерством промышленности и торговли в порядке, установленном постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719

ТОРГОВЫЕ МАРКИ



О КОМПАНИИ



НАШИ ЦЕЛИ



СОЗДАНИЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ, КОТОРАЯ ПОЗВОЛИТ ПОТРЕБИТЕЛЮ



СНИЗИТЬ ЗАТРАТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Стоимость одной платформы значительно ниже суммарной стоимости нескольких разнотипных станков



СНИЗИТЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЗАТРАТЫ

Одна платформа занимает меньше места, потребляет меньше энергии и требует меньших затрат на обслуживание



ПОВЫСИТЬ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

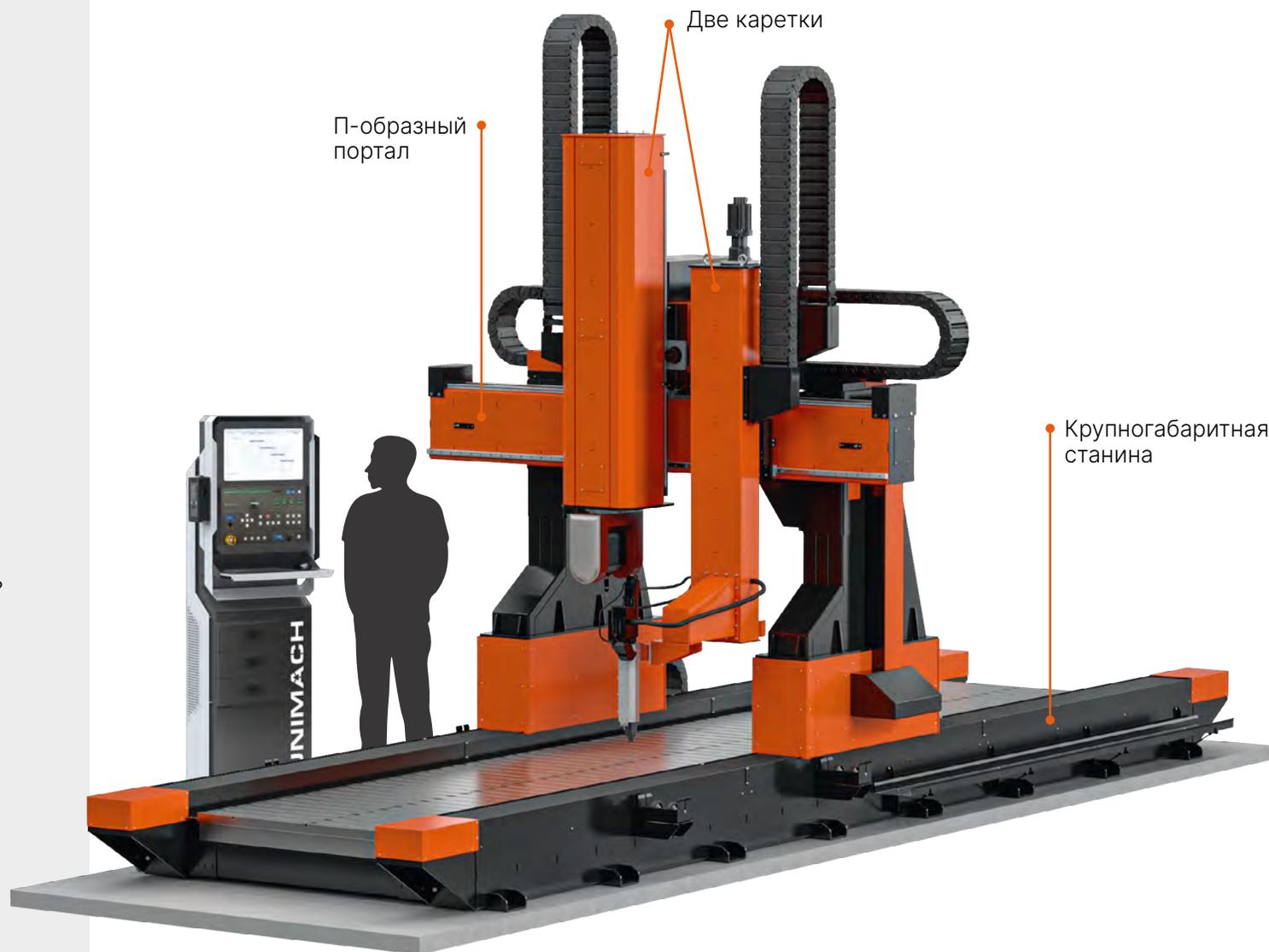
Автоматизация производственных процессов позволяет минимизировать влияние человеческого фактора и устранить порождаемые им ошибки

ПЛАТФОРМА



ОПТИМИЗИРОВАТЬ БИЗНЕС-ПРОЦЕССЫ

Использование одной универсальной платформы вместо нескольких специализированных даёт возможность упростить внутрицеховую логистику, снизить численность персонала и улучшить планирование



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



ГАБАРИТЫ

9420 x 3630 x 4700 мм



МАССА БЕЗ ГОЛОВКИ

10 000 кг



УСКОРЕНИЕ

0,2 G



СКОРОСТЬ ХОЛОСТОГО ХОДА

24 м/мин



ТОЧНОСТЬ

0,05 мм



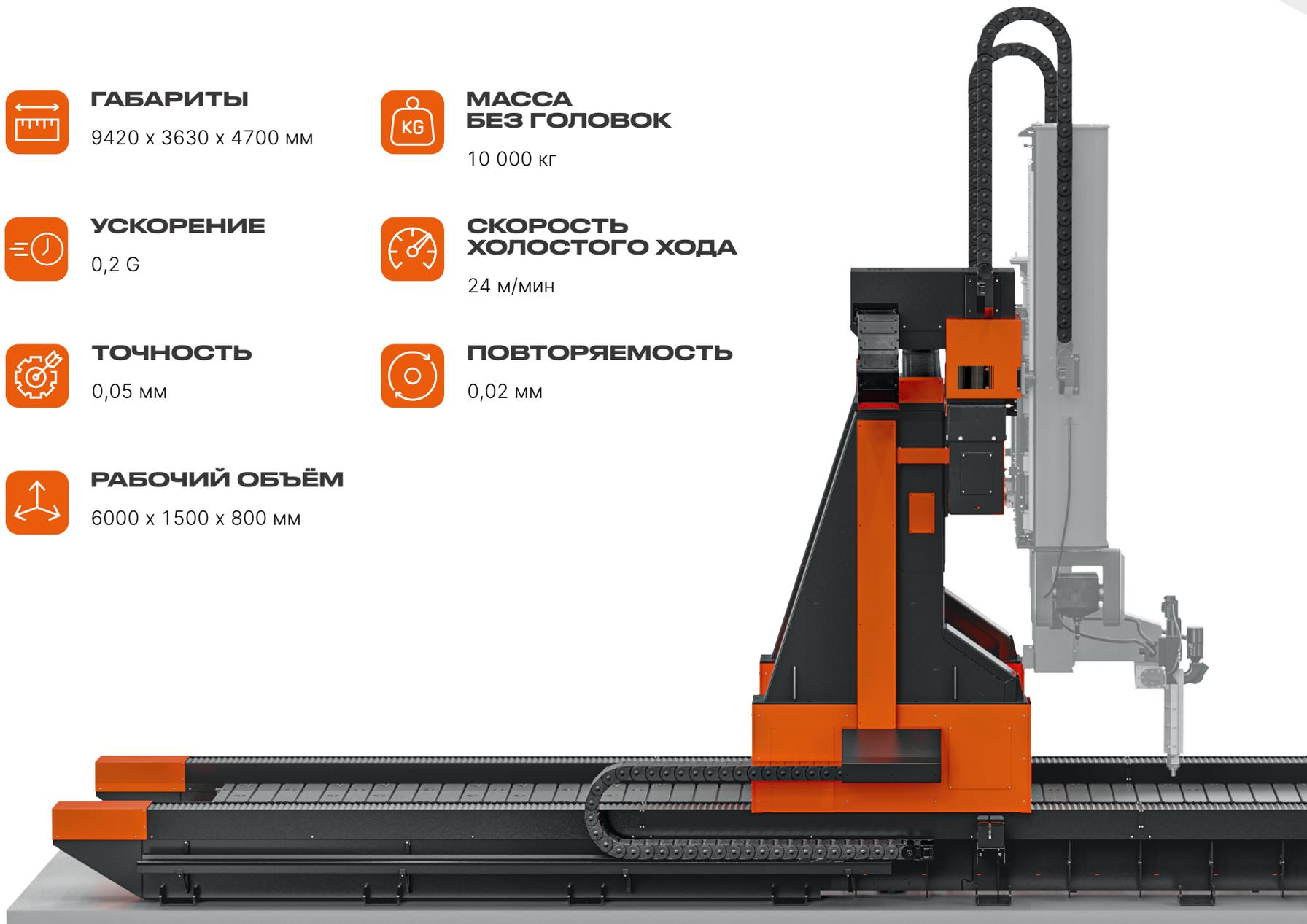
ПОВТОРЯЕМОСТЬ

0,02 мм



РАБОЧИЙ ОБЪЁМ

6000 x 1500 x 800 мм



ПРЕИМУЩЕСТВА



ШИРОКИЙ ФУНКЦИОНАЛ:

- 3D-печать полимерами
- 3D-печать металлами
- 5D-фрезерование
- 5D-лазерная резка
- инкрементальная формовка
- автоматическая выкладка полотна



ИЗГОТОВЛЕНИЕ И/ИЛИ ОБРАБОТКА КРУПНОГАБАРИТНЫХ ОБЪЕКТОВ



ВЫПОЛНЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ В ЕДИНОЙ СИСТЕМЕ КООРДИНАТ



ОТСУТСТВИЕ ЗАДЕРЖЕК ПРИ ПЕРЕХОДЕ ОТ ОДНОЙ ОПЕРАЦИИ К ДРУГОЙ



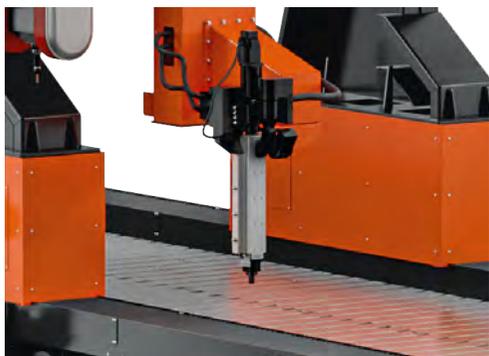
НЕЗАВИСИМОСТЬ УДЕЛЬНЫХ ЗАТРАТ ОТ ВЕЛИЧИНЫ ПРОИЗВОДИМОЙ ПАРТИИ



ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НОВЫХ СМЕННЫХ ГОЛОВОК



ПЕЧАТЬ ПЛАСТИКАМИ (FGF)



Технология аддитивного производства, в рамках которой гранулы термопластичного материала подаются в экструдер, где происходит их плавление. Далее термопластик выдавливается на подложку и, в соответствии с перемещениями экструдера, слой за слоем формирует трёхмерный объект. Возможно использование широкого спектра полимеров, включая композиты, армированные волокнами.

Применяется везде, где есть потребность в штучном или мелкосерийном производстве габаритных изделий, таких как корпуса судов, авиационные конструкции, архитектурные элементы и пр.

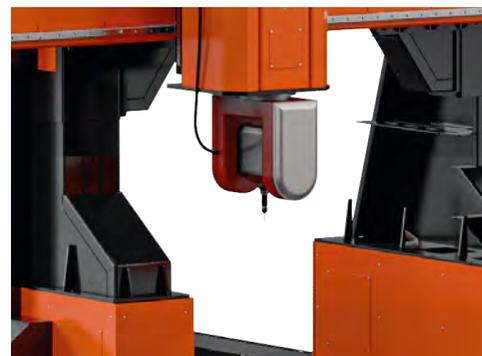
ПЕЧАТЬ МЕТАЛЛАМИ (LMD)



Нанесение слоёв металла, расплавляемого посредством лазера. К точке плавления металл подаётся в виде проволоки, а при остывании образует металлический валик с заранее определёнными параметрами. Такие валики, укладываясь друг на друга в соответствии с движением печатающей головки, формируют объёмное изделие. Технология допускает использование широкого спектра конструкционных сталей и сплавов.

Применяется для печати габаритных объектов, имеющих сложную форму и/или внутреннюю структуру, таких как гребные винты, сопла реактивных двигателей или турбинные лопатки с внутренним охлаждением.

ФРЕЗЕРОВАНИЕ



Каретка для размещения фрезерного шпинделя снабжена поворотными устройствами, обеспечивающими 5-осевое фрезерование поверхностей любой сложности. Фрезерование ведётся в два этапа: сперва грубая обработка, затем точная — с шероховатостью до Ra 0,8. Замена фрез при переходе от первого этапа ко второму осуществляется автоматически.

Фрезерование применяется для обработки любых изделий, а не только тех, что изготовлены на самой платформе. Таким образом, UNIPORT может использоваться в качестве крупноформатного фрезерного станка.

ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ



Установка лазерной режущей головки на место фрезерной превращает платформу в крупноформатный пятиосевой раскройный комплекс. Такое устройство способно эффективно обрабатывать не только плоские заготовки, но и трёхмерные объекты сложных форм — рамы, каркасы, штампованные детали и прочие.

Широко применяется в машиностроительных отраслях, особенно автомобилестроении и аэрокосмической промышленности.

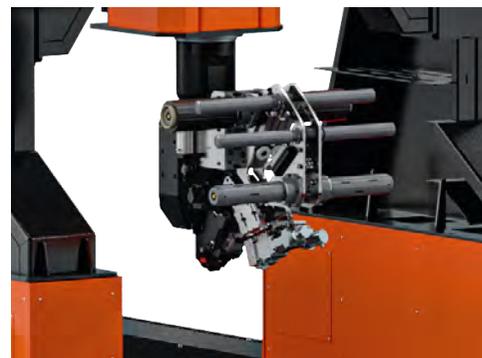
ИНКРЕМЕНТАЛЬНАЯ ФОРМОВКА



Инкрементальная формовка представляет собой процесс деформации листового металла пуансоном со сферическим торцом,двигающимся по заданной траектории. Замена печатающей головки таким пуансоном позволяет изготавливать штучные изделия сложной геометрии из стали толщиной до 3 мм.

Успешно заменяет традиционную листовую штамповку, особенно при изготовлении уникальных объектов сложной геометрии — от черепных имплантатов до элементов обшивки космических станций.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВЫКЛАДКА ПОЛОТНА



Автоматическая выкладка полотна — технология, обеспечивающая высокоточное размещение волокнистых материалов, таких как углеродное или стеклянное волокно, в заданной конфигурации. Соответствующая головка может быть установлена вместо печатающей.

Используется для изготовления композитных элементов с ярко выраженными анизотропными свойствами, востребованность которых неуклонно возрастает, в первую очередь в аэрокосмической промышленности.



С появлением новых технологий функционал продолжит расширяться, и каждый потребитель сможет найти платформе UNIPORT своё применение

ВЫГОДЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Расширение
производственных
возможностей



Внедрение
прогрессивных
технологий



Оптимизация
затрат



Использование
новых материалов



Рост
конкурентоспособности



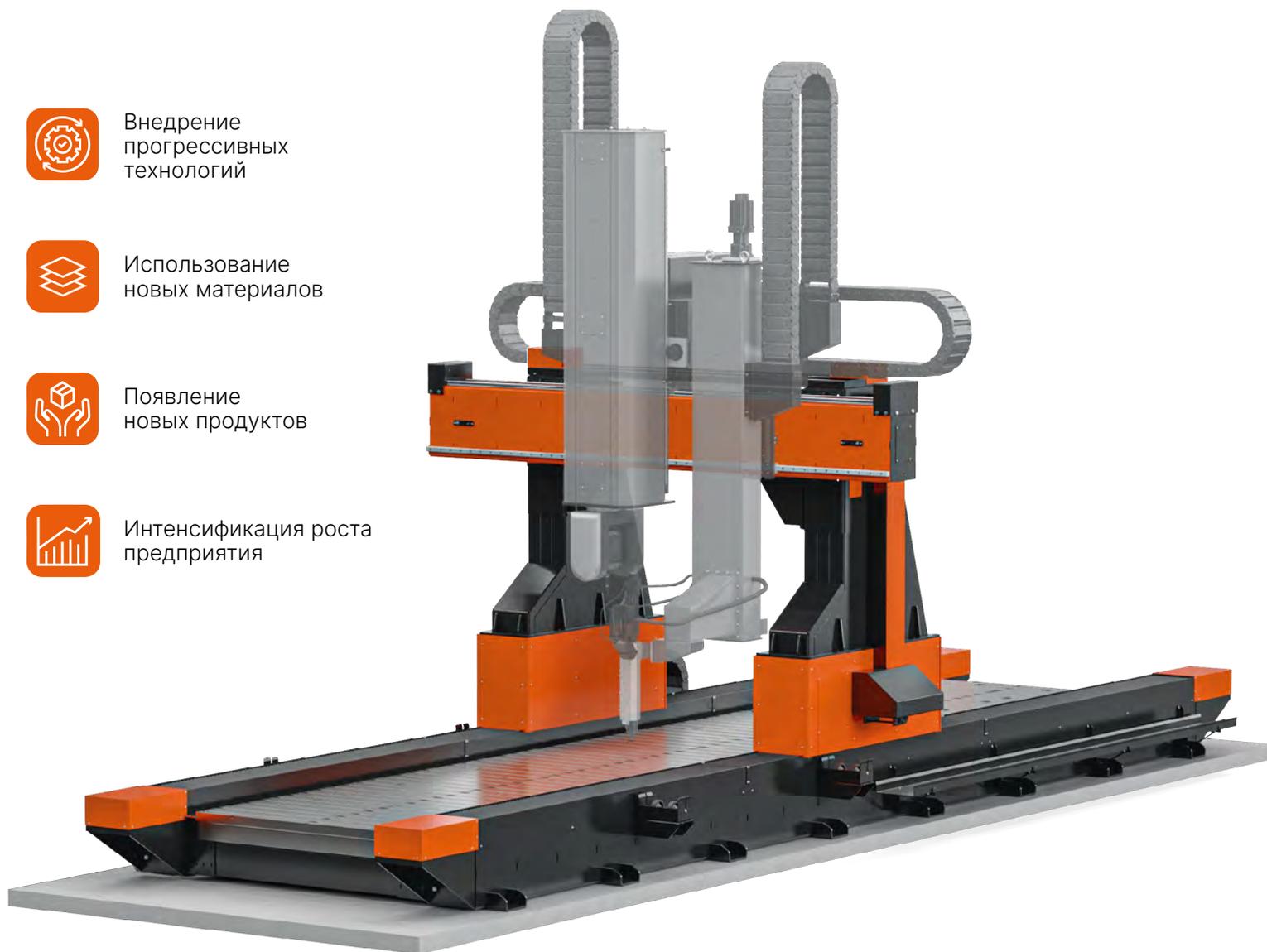
Появление
новых продуктов



Повышение
устойчивости бизнеса



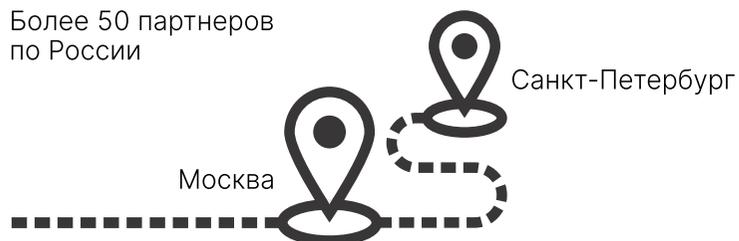
Интенсификация роста
предприятия





СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Более 50 партнеров
по России



УСЛУГИ

- Монтаж и пусконаладка
- Обучение персонала заказчика
- Он-лайн консультации по вопросам эксплуатации и обслуживания
- Плановые и внеплановые ремонты
- Бесперебойное снабжение запасными частями и комплектующими

ВСЕГДА НА СВЯЗИ

Сервисная служба «Юнимаш» работает **24 часа в сутки 7 дней в неделю**.
Обращайтесь удобным для вас способом

КОНТАКТЫ

+7 (812) 677-09-21

service@unimach.ru

unimach.ru





10.01

12

11

10

9

11

13

541

UNIMAY
16

17

ООО «НПК Морсвязьавтоматика»

2025

unimach.ru

192174, г. Санкт-Петербург,
ул. Кибальчича, д. 26, лит Е

Тел: +7 (812) 622-23-10
Факс: +7 (812) 362-76-36



Отдел продаж
sales@unimach.ru

Тел: +7 (812) 622-02-08

Расходные материалы
zip@unimach.ru

Тел: +7 (812) 622-23-35

Техподдержка и сервис
service@unimach.ru

Тел: +7 (812) 677-09-21